

KOMPAKTE BEHANDLUNGSSYSTEME + KoMBO.PLUS VORBEHANDLUNGSSYSTEME

KoMBO.PLUS (KMB+) ist ein kompaktes Vorbehandlungssystem das speziell auf die Erwartungen kleiner bis mittlerer Kläranlagen zugeschnitten ist. Es handelt sich um eine „All-in-one“-Anlage, die alle Schritte des mechanischen Behandlungsprozesses, des Siebens und der Sandentfernung in einer einzigen Anlage mit geringem Platzbedarf vereint.

KMB+ besteht hauptsächlich aus:

- + Feinsieb,
- + Rechengutverdichter,
- + Sandentfernungstank
- + Sandklassierer
- + Fettentfernungskammer (optionell)

Abwasser fließt durch das Feinsieb und hinterlässt den Abfall auf der Sieboberfläche. Der Schneckenförderer sammelt die aufgefangenen Trümmer und hebt sie nach oben aus dem Abwasserstrom. Mit Hilfe der integrierten Waschpresse wird das Rechengut verdichtet und in einen Behälter ausgetragen.

Nach der Feinsiebung fließt das Abwasser ins Sandraum. Hier werden Sand und andere anorganische Materialien gegen die Strömungsrichtung transportiert und in der seitlichen Grube fallen lassen. Die geeignete Sandklassierer transportiert den sammelten Sand aufwärts und entwässert es. Der Sand ist endlich in einem Container entladen.

Fett und andere Schwimmstoffe werden zur Fettkammer geleitet und vom Fettskimmer bis zur geeigneten Rampe zur Fettgrube gesammelt.

Die Anlage wird vollautomatisch nach Niveau- und Zeitablaufphilosophie betrieben.

KMB+ hat verschiedene Produkttypen:

- + KMB+S ist eine Kombination aus Feinsieb mit integrierter Verdichtungseinheit, gefolgt von einem konventionellen Sandentfernungssystem und einem Sandklassierer.
- + KMB+A ist eine verbesserte Version des konventionellen Systems mit belüfteter Sandentfernung und zusätzlicher Fettentfernungskammer.
- + Alle Produkttypen besitzen ein vollautomatisches System, das minimale Bedieneraufmerksamkeit erfordert.